

Kontakt Systeme schliesst Projekt RoHS erfolgreich ab



Die RoHS Richtlinie 2002/95/EG zur Beschränkung und Verwendung bestimmter gefährlicher Stoffe in elektrischen und elektronischen Geräten verlangt, dass ab dem 1. Juli 2006 neu in Verkehr kommende Elektro- und Elektronikgeräte keine in der Richtlinie genannten Stoffe enthalten. In der Schweiz wurde diese Richtlinie durch die Chemikalien-Risikoreduktions-Verordnung (ChemRRV) entsprechend umgesetzt. Obwohl die Richtlinien Ausnahmeregelungen im Bereich der Telekommunikation vorsehen (Direktive 2002/95/EC, Annex 7), hat sich Kontakt Systeme AG zum Ziel gesetzt, insbesondere eigene Produkte vollumfänglich RoHS-konform zu fertigen. Das heisst, keine flammhemmenden Zusätze in Kunststoffen (polybromiertes Biphenyl PBB und polybrominiertes Diphenylether PBDE) und keine Produkte mit sechswertigem Chrom einzusetzen, Printplatten und Kontakte ohne den Einsatz von umweltschädlichen Lötflussmitteln und bleihaltigen Loten zu fertigen und auf umweltschädigende Oberflächenbehandlungen zum Korrosionsschutz zu verzichten.

RoHS-Messung eines ITplus® Sockels



Kunststoffen (polybromiertes Biphenyl PBB und polybrominiertes Diphenylether PBDE) und keine Produkte mit sechswertigem Chrom einzusetzen, Printplatten und Kontakte ohne den Einsatz von umweltschädlichen Lötflussmitteln und bleihaltigen Loten zu fertigen und auf umweltschädigende Oberflächenbehandlungen zum Korrosionsschutz zu verzichten.

Dabei wurden die herkömmlich eingesetzten Schraubklemmen durch neuartige „Lift-Off“ Klemmen ersetzt. Diese zeichnen sich nicht nur durch höhere Temperaturfestigkeit aus – sie bringen gleichzeitig auch Vorteile für den Installateur. So werden die anzuschliessenden Drähte



beim Unterklemmen in die Richtung des Schraubenkopfs gezogen. Die einzelnen Leiter lassen sich dadurch einfacher anschliessen – ein besonderer Vorteil wenn mehrere Leiter unter einer Klemme abgeschlossen werden müssen.

Das unternehmerische Handeln von Kontakt Systeme ist durch hohes Verantwortungsbewusstsein gegenüber Mitarbeitern, Marktpartnern und der Umwelt geprägt. Es ist uns ein Anliegen, unser Handeln und Verhalten gegenüber der Umwelt regelmässig zu überprüfen und es neusten Erkenntnissen oder Gegebenheiten anzupassen. Für weitere Informationen bitten wir Sie, uns zu kontaktieren.

Bezüglich den bewährten ITplus® Anschlussdosen Sortiment lagen die Herausforderungen im Bereich des Lötprozesses der eingesetzten PCB's. Da bleifreie Prozesse höhere Löt Temperaturen erfordern, mussten im Projekt RoHS eingesetzte Kunststoffteile auf Temperaturfestigkeit überprüft werden.

Elbro AG

Gewerbestrasse 4

CH-8162 Steinmaur/Switzerland

Telefon: +41 (0)44 854 73 00

Telefax: +41 (0)44 854 73 01

Internet: www.elbro.com

e-mail: info@elbro.com